

# Amroc cementbundna byggskivor

Rengöringsinstruktion för obehandlade Amroc cementbundna byggskivor

## Vid användning som invändig beklädnad

### Industri, verkstad, lager m.m.

Några allmänna anvisningar för området kan inte ges, eftersom rengöringsmedel och -metod beror på nedsmutsningens karaktär och omfattning.

Nedsmutsning med olja och/eller kemikalier kräver bedömning i varje enskilt fall och eventuellt hjälp av ett företag specialiserat på industrirengöring inomhus.

Vid "normal" nedsmutsning av odefinierbar karaktär, som inte omfattar olje- och kemikalieprodukter, rekommenderas att anvisningarna följs för rengöring av beklädnader i stallbyggnader.

### Invändig beklädnad i stallbyggnader

Vid nedsmutsning med gödsel rekommenderas att rengöring utförs med högtryckstvätt enligt anvisningar nedan:

1. Med vatten (ej högtryckstvätt), som vid kraftig nedsmutsning med fördel kan blandas ut med ett basiskt rengöringsmedel i en max. 10 % blandning med vatten (pH-värde högre än 9).

2. Högtryckstvätt med tryck på upp till 250 bar, men med platt strålmunstycke med 45° spridning och på ett avstånd av ca 40 cm så att den platta strålens anläggningsstryck på plattans yta är mellan 50 och 80 bar.

### OBS!

- / Anläggningsstryck > 80 bar bör ej användas eftersom det medför risk för att ytan skadas.
- / Turbomunstycke, d.v.s. koncentrerad stråle utan spridning får inte användas under några omständigheter.

### Fasadbeklädnad

Se nedan.

## Vid användning som fasadskivor

### Nedsmutsning

Klimat- och miljöbetingade förhållanden kan medföra att fasadbeklädnaden smutsas ned.

Samtidigt kan konstruktionsbrister innebära att smutsigt regnvatten lämnar fula ränder på beklädnaden.

Eventuell nedsmutsning har inte någon betydelse för beklädnadens täthet och livslängd.

### Rengöring

Lätt till medelsvår nedsmutsning avlägsnas med högtryckstvätt utan tillsats av rengöringsmedel.

Större smutsansamlingar kan före högtryckstvätt eventuellt förbehandlas med ett allrengöringsmedel avsett för industrirengöring.

I båda fallen ska en provrengöring utföras på ett lämpligt ställe för att kunna bedöma lämpligheten.

Högtryckstvätt får utföras med ett tryck på maximalt 80 bar och med ett avstånd till munstycket på ca 40 cm.

Se till att det inte uppkommer någon skada på eventuella fogprofiler.

### Kalkstänk

Kalkfläckar eller cementstänk avlägsnas bäst med ättiksvatten (svag ättikssyra) med efterföljande ordentlig sköljning med rent vatten.

Genom noggrann täckning säkerställs att blanka metalldelar inte påförs sura rengöringsmedel och att rengöringsmedlen inte under några omständigheter får torka in före sköljningen.

### Svårare fall

Om rengöringsarbetet inte kan utföras med hjälp av de i tidigare avsnitt beskrivna metoderna, rekommenderas att en specialfirma som utför fasadreningsarbeten kontaktas. Detta gäller särskilt om det är fråga om rengöring efter silikonhaltiga ämnen.

### Avlägsnande av alg tillväxt

Lätt alg tillväxt avlägsnas med vanligt algborttagningsmedel.

Behandlingen består normalt av en förbehandling med algborttagningsmedel, efterföljande högtryckstvätt med rent vatten och därefter en efterbehandling med alg tillväxthämmare. Vid en sådan behandling ska anvisningarna från leverantören följas noga.

Även i detta fall bör en provrengöring på ett mindre synligt ställe göras före behandlingen.

### Byte

Vid äldre byggnader i utsatta lägen rekommenderas att, efter ovan beskrivna algavlägsnande, måla den gamla beklädnaden med en lämplig fasadfärg med tillsatt alg tillväxthämmare.

Skadade skivor bör samtidigt bytas ut.

### Säkerhet

Vid alla kontroll-, rengörings-, och renoveringsarbeten ska yrkesinspektionens föreskrifter noga följas, både när det gäller själva det fysiska arbetet och beträffande aktuella rengöringsmedel och -metoder.